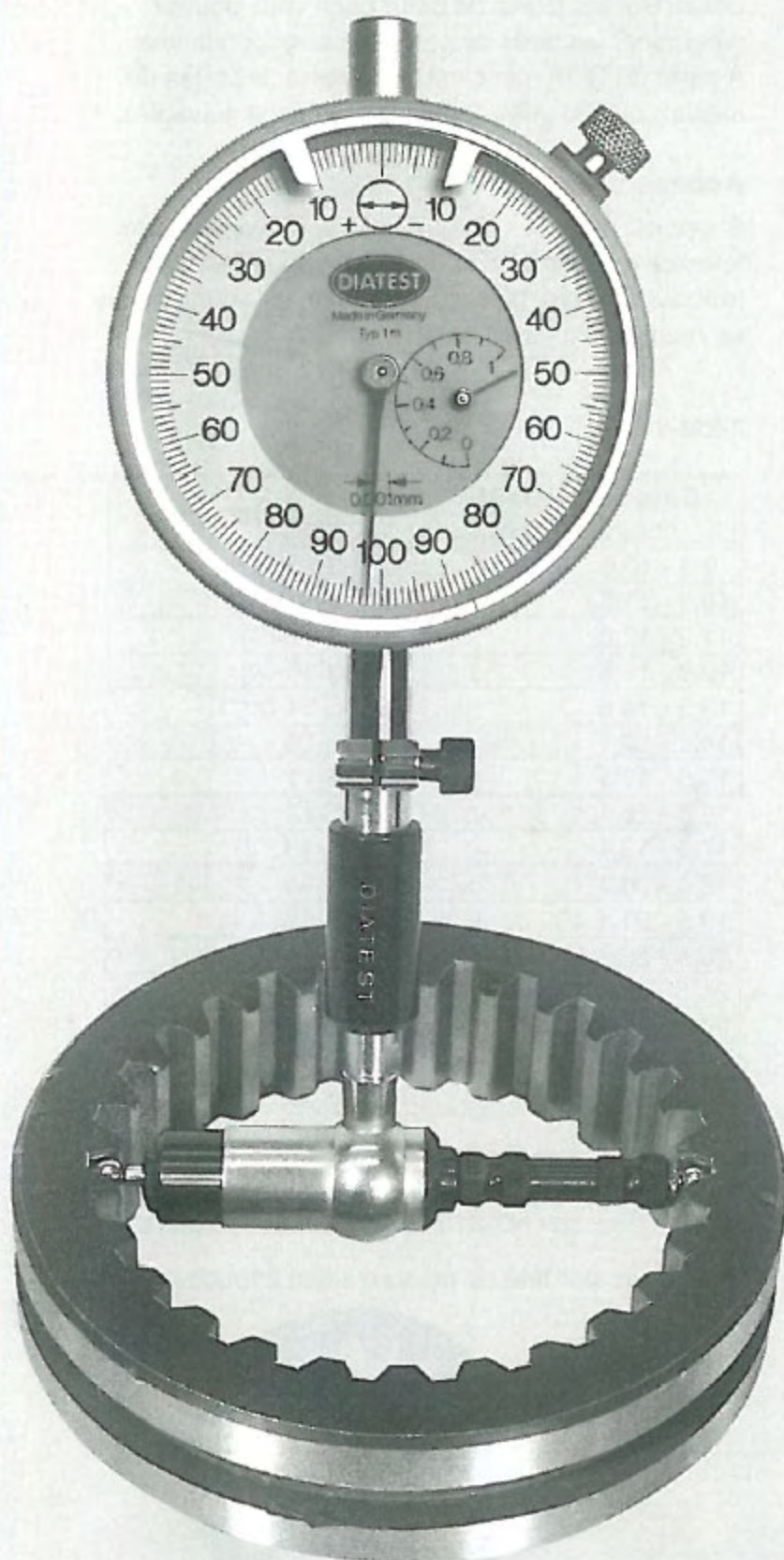




Jean-Louis MENEGON
Représentant & conseiller Sud Ouest

Tél: 06.76.08.96.83

mail: jlouismenegon@aol.com

site web: www.menegon-metrologie.com



Instruments de mesure pour dentures intérieures

ZM-2

ZM-3

ZM-6

ZM-7



Capacité de mesure entre les billes:
3,5 à 333 mm

Contrôler

Diamètre de la denture

Déterminer

Conicité & Ovalisation

dans

Denture intérieure
(droite ou hélicoïdale)

et

Roues dentées intérieures
(droites ou inclinées)

avec un nombre de dents
pair ou impair

Instruments de mesure pour dentures intérieures

Les instruments DIATEST pour dentures intérieures sont des appareils de mesure par comparaison, pour déterminer la cote sur billes d'une denture. Ils sont utilisés en relation avec les accessoires traditionnels de DIATEST tels que par ex.: renvoi d'angle, rallonge de profondeur, table de mesure avec support flottant, pièce intermédiaire rotative etc., afin d'obtenir des résultats de mesure parfaits.

Procédé de mesure

Les instruments de mesure par comparaison sont mis à zéro moyennant un étalon cannelé ou une pièce de la production parfaitement mesurée et marquée. L'instrument est introduit dans la pièce et la cote est déterminée par le point de rebroussement en faisant osciller la tête de mesure dans la pièce. La lecture de l'écart de mesure par rapport à la cote de réglage est alors directement possible sur le comparateur.

T-ZM-2

Cote sur billes Mi capacité (mm)	N° de commande
3,5 - 4,1	T-ZM-2-4,0-*
4,0 - 4,6	T-ZM-2-4,5-*
4,5 - 5,1	T-ZM-2-5,0-*
5,0 - 5,6	T-ZM-2-5,5-*
5,5 - 6,1	T-ZM-2-6,0-*
6,0 - 6,6	T-ZM-2-6,5-*
6,5 - 7,1	T-ZM-2-7,0-*
7,0 - 7,6	T-ZM-2-7,5-*
7,5 - 8,1	T-ZM-2-8,0-*
8,0 - 8,6	T-ZM-2-8,5-*
8,5 - 9,1	T-ZM-2-9,0-*
9,0 - 9,6	T-ZM-2-9,5-*

* compléter avec le Ø des billes – Les billes ne sont pas inter-changeables (pour T-ZM-2)

Aiguilles poussoir appropriées: N2-270 acier trempé
NHM2-270 carbure

Exemple T-ZM-2:

Cote sur billes Mi = 5,75 mm

Ø-billes = 2,000 mm

T-ZM-2-6,0-2,000

Exemple T-ZM-3:

Cote sur billes Mi = 12,500 mm

Ø-billes = 2,000 mm

T-ZM-3-13

2 touches fixes KS-ZM3-K-2,000

Diamètres des billes standards en métrique, carbure:

Tarif I Ø 1,000 - 1,500 - 2,000 - 2,500 - 3,000 - 3,500 - 4,000 - 4,500 - 5,000

Tarif II Ø 0,500 - 0,551 - 0,620 - 0,623 - 0,630 - 0,722 - 0,862 - 0,895 - 0,965 - 1,100 - 1,118 - 1,125 - 1,250 - 1,350 - 1,372 - 1,385 - 1,524 - 1,540 - 1,600 - 1,650 - 1,700 - 1,750 - 1,782 - 1,800 - 1,829 - 1,900 - 2,032 - 2,250 - 2,284 - 2,386 - 2,438 - 2,667 - 2,704 - 2,713 - 2,721 - 2,743 - 2,750 - 3,048 - 3,250 - 3,400 - 3,658 - 4,835 - 5,250 - 5,486 - 5,500 - 6,000 - 6,096 - 6,350 - 6,500 - 7,000

Tarif III Ø 7,500 - 8,000 - 8,500 - 9,000 - 9,500 - 10,000

Autres diamètres de billes sur demande - Tolérance du Ø ± 0,001 mm

Touches d'insertion à billes pour comparateur, réf. KS-MU-*

Touches à billes spéciales, pièces d'insertion et palpeurs sur demande.

Demandes

Nous vous prions de nous indiquer uniquement la cote entre billes (Mi) et le diamètre des billes souhaité. Pour de plus amples renseignements, demandez votre agent DIATEST.

Têtes de mesure et têtes de palpation

Pour les cotes entre les billes (Mi) de Ø 3,5 à 26,1 mm, le système Diatest des têtes fendues (T) est utilisé. Sur les tables de cette page vous pouvez déterminer les têtes de palpation correspondantes. A partir du Ø 26 mm c'est le système des têtes de mesure qui est utilisé (tables sur la page suivante).

Accessoires

Supports, rallonges de profondeur, renvois d'angle, têtes de mesure, têtes de palpation, touches fixes, touches mobiles, pièces intermédiaires pour touches ou rotative, écrins en bois.

T-ZM-3

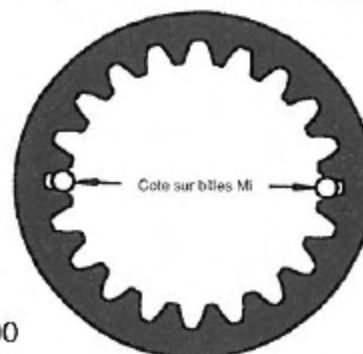
Cote sur billes Mi capacité (mm)	N° de commande
9,3 - 10,6	T-ZM-3-10-(K)
10,3 - 11,6	T-ZM-3-11-(K)
11,3 - 12,6	T-ZM-3-12-(K)
12,3 - 13,6	T-ZM-3-13-(K)
13,3 - 14,6	T-ZM-3-14-(K)
14,5 - 16,1	T-ZM-3-10
15,5 - 17,1	T-ZM-3-11
16,5 - 18,1	T-ZM-3-12
17,5 - 19,1	T-ZM-3-13
18,5 - 20,1	T-ZM-3-14
19,5 - 21,1	T-ZM-3-15
20,5 - 22,1	T-ZM-3-16
21,5 - 23,1	T-ZM-3-17
22,5 - 24,1	T-ZM-3-18
23,5 - 25,1	T-ZM-3-19
24,5 - 26,1	T-ZM-3-20

(K) = touche fixe courte KS-ZM-3-K-(+ Ø-bille)

touche fixe standard KS-ZM-3-3(+ Ø-bille)

aiguille poussoir N3-310 acier / NHM3-310 carbure

Attention: par tête de mesure il faut 2 touches fixes



Jean-Louis MENEGON

Représentant & conseiller Sud Ouest

tél: 06.76.08.96.83 - mail: jlouismenegon@aol.com -

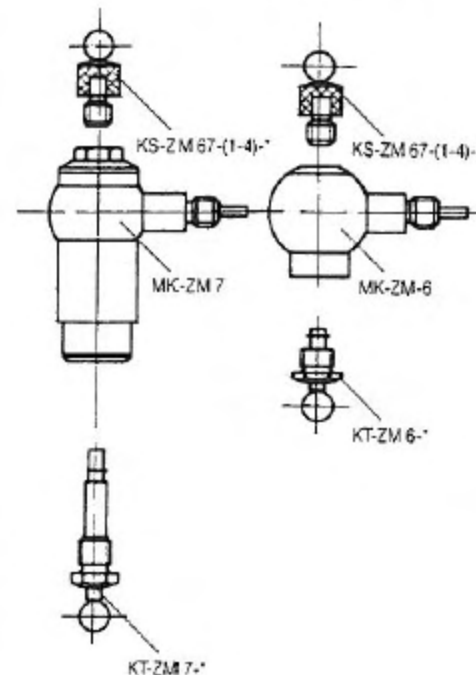
site web: www.menegon-metrologie.com

Cote sur billes Mi (mm)	MK-ZM-6 KS-ZM-67- (?)-*	pièce intermédiaire ZS-*
26,0 - 29,0	1	
28,5 - 31,5	2	
31,0 - 34,0	3	
33,5 - 36,5	4	
36,0 - 39,0	1	A
38,5 - 41,5	2	A
41,0 - 44,0	3	A
43,5 - 46,5	4	A
46,0 - 49,0	1	B
47,0 - 60,0		0
48,5 - 51,5	2	B
51,0 - 54,0	3	B
53,5 - 56,5	4	B
56,0 - 59,0	1	A B
57,0 - 70,0		0 A
58,5 - 61,5	2	A B
61,0 - 64,0	3	A B
63,5 - 66,5	4	A B
66,0 - 69,0	1	C
67,0 - 80,0		0 B
68,5 - 71,5	2	C
71,0 - 74,0	3	C
73,5 - 76,5	4	C
76,0 - 79,0	1	A C
77,0 - 90,0		0 A B
78,5 - 81,5	2	A C
81,0 - 84,0	3	A C
83,5 - 86,5	4	A C
86,0 - 89,0	1	B C
87,0 - 100,0		0 C
88,5 - 91,5	2	B C
91,0 - 94,0	3	B C
93,5 - 96,5	4	B C
96,0 - 99,0	1	A B C
97,0 - 110,0		0 A C
98,5 - 101,5	2	A B C
101,0 - 104,0	3	A B C
103,5 - 106,5	4	A B C
107,0 - 120,0		0 B C
117,0 - 130,0		0 A B C

Exemples:

Indications du client: cote sur billes Mi, Ø-billes

- Mi = 48 mm, Ø-billes = 6,000 mm
besoins pour un Mi = 46 - 49 mm
 - tête de mesure MK-ZM-6
 - touche fixe KT-ZM-6-6,000 (Ø-billes)
 - touche mobile KS-ZM-67-1-6,000 (Ø-billes)
 - pièce intermédiaire ZS-B
- Mi = 192 mm, Ø-billes = 9,000 mm
besoins pour un Mi = 191,0 - 194,0 mm
 - tête de mesure MK-ZM-7
 - touche fixe KT-ZM-7-9,000 (Ø-billes)
 - touche mobile KS-ZM-67-2-9,000 (Ø-billes)
 - pièce intermédiaire ZS-C et ZS-E-ZM-7



Cote sur billes Mi (mm)	MK-ZM-7 KS-ZM-67- (?)-*	pièce intermédiaire ZS-*
48,5 - 51,5	1	
51,0 - 54,0	2	
53,5 - 56,5	3	
56,0 - 59,0	4	
58,5 - 61,5	1	A
61,0 - 64,0	2	A
63,5 - 66,5	3	A
66,0 - 69,0	4	A
68,5 - 71,5	1	B
70,0 - 83,0		0
71,0 - 74,0	2	B
73,5 - 76,5	3	B
76,0 - 79,0	4	B
78,5 - 81,5	1	A B
80,0 - 93,0		0 A
81,0 - 84,0	2	A B
83,5 - 86,5	3	A B
86,0 - 89,0	4	A B
88,5 - 91,5	1	C
90,0 - 103,0		0 B
91,0 - 94,0	2	C
93,5 - 96,5	3	C
96,0 - 99,0	4	C
98,5 - 101,5	1	A C
100,0 - 113,0		0 A B
101,0 - 104,0	2	A C
103,5 - 106,5	3	A C
106,0 - 109,0	4	A C
108,5 - 111,5	1	B C
110,0 - 123,0		0 C
111,0 - 114,0	2	B C
113,5 - 116,5	3	B C
116,0 - 119,0	4	B C
118,5 - 121,5	1	A B C
120,0 - 133,0		0 A C
121,0 - 124,0	2	A B C
123,5 - 126,5	3	A B C
126,0 - 129,0	4	A B C
128,5 - 131,5	1	D
130,0 - 143,0		0 B C
131,0 - 134,0	2	D
133,5 - 136,5	3	D
136,0 - 139,0	4	D
138,5 - 141,5	1	D
140,0 - 153,0		0 A B C
141,0 - 144,0	2	D
143,5 - 146,5	3	D

Cote sur billes Mi (mm)	MK-ZM-7 KS-ZM-67- (?)-*	pièce intermédiaire ZS-*
146,0 - 149,0		4 A D
148,5 - 151,5	1	E
150,0 - 163,0		0 D
151,0 - 154,0	2	E
153,5 - 156,5	3	E
156,0 - 159,0	4	E
158,5 - 161,5	1	A E
160,0 - 173,0		0 A D
161,0 - 164,0	2	A E
163,5 - 166,5	3	A E
166,0 - 169,0	4	A
168,5 - 171,5	1	B E
170,0 - 183,0		0 E
171,0 - 174,0	2	B E
173,5 - 176,5	3	B E
176,0 - 179,0	4	B E
178,5 - 181,5	1	A B E
180,0 - 193,0		0 A E
181,0 - 184,0	2	A B E
183,5 - 186,5	3	A B E
186,0 - 189,0	4	A B E
188,5 - 191,5	1	C E
190,0 - 203,0		0 B E
191,0 - 194,0	2	C E
193,5 - 196,5	3	C E
196,0 - 199,0	4	C E
198,5 - 201,5	1	A C E
200,0 - 213,0		0 A B E
201,0 - 204,0	2	A C E
203,5 - 206,5	3	A C E
206,0 - 209,0	4	A C E
208,5 - 211,5	1	B C E
210,0 - 223,0		0 C E
211,0 - 214,0	2	B C E
213,5 - 216,5	3	B C E
216,0 - 219,0	4	B C E
218,5 - 221,5	1	A B C E
220,0 - 233,0		0 A C E
221,0 - 224,0	2	A B C E
223,5 - 226,5	3	A B C E
226,0 - 229,0	4	A B C E
228,5 - 231,5	1	D E
230,0 - 243,0		0 B C E
231,0 - 234,0	2	D E
233,5 - 236,5	3	D E
236,0 - 239,0	4	D E
238,5 - 241,5	1	A D E

Cote sur billes Mi (mm)	MK-ZM-7 KS-ZM-67- (?)-*	pièce intermédiaire ZS-*
240,0 - 253,0		0 A B C E
241,0 - 244,0	2	A D E
243,5 - 246,5	3	A D E
246,0 - 249,0	4	A D E
248,5 - 251,5	1	B D E
250,0 - 263,0		0 D E
251,0 - 254,0	2	B D E
253,5 - 256,5	3	B D E
256,0 - 259,0	4	B D E
258,5 - 261,5	1	A B D E
260,0 - 273,0		0 A D E
261,0 - 264,0	2	A B D E
263,5 - 266,5	3	A B D E
266,0 - 269,0	4	A B D E
268,5 - 271,5	1	C D E
270,0 - 283,0		0 B D E
271,0 - 274,0	2	C D E
273,5 - 276,5	3	C D E
276,0 - 279,0	4	C D E
278,5 - 281,5	1	A C D E
280,0 - 293,0		0 A B D E
281,0 - 284,0	2	A C D E
283,5 - 286,5	3	A C D E
286,0 - 289,0	4	A C D E
288,5 - 291,5	1	B C D E
290,0 - 303,0		0 C D E
291,0 - 294,0	2	B C D E
293,5 - 296,5	3	B C D E
296,0 - 299,0	4	B C D E
298,5 - 301,5	1	A B C D E
300,0 - 313,0		0 A C D E
301,0 - 304,0	2	A B C D E
303,5 - 306,5	3	A B C D E
306,0 - 309,0	4	A B C D E
310,0 - 323,0		0 B C D E
322,0 - 333,0		0 A B C D E

Jean-Louis MENEGON

Représentant & conseiller Sud Ouest

tél: 06.76.08.96.83

mail: jlouismenegon@aol.comsite web: www.menegon-metrologie.com

