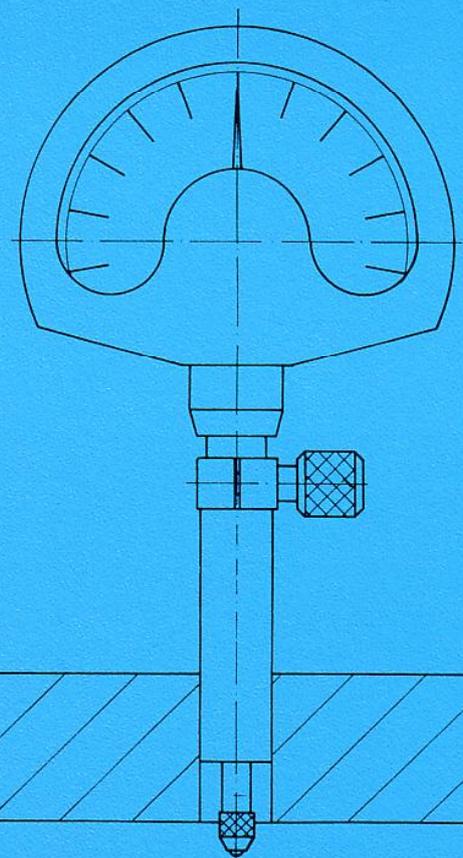
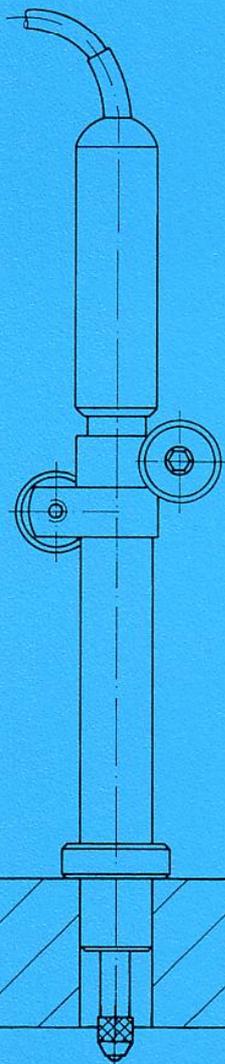
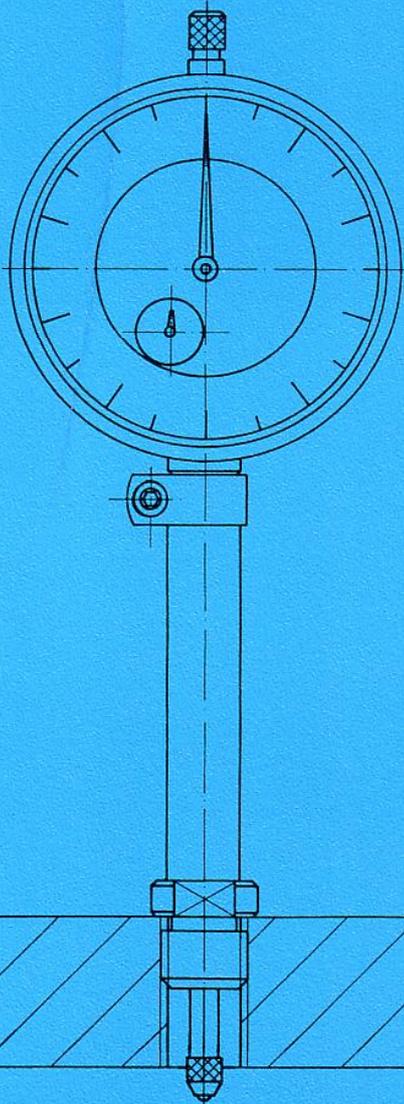
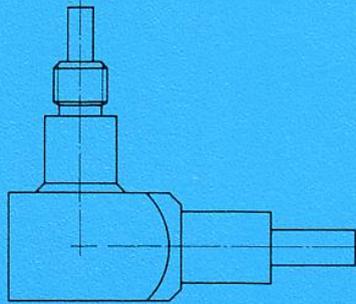
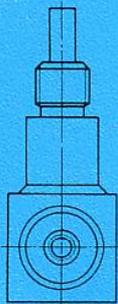
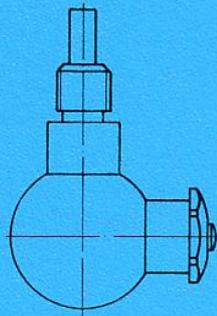
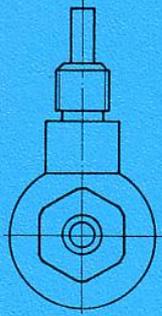


Têtes de Renvoi Supports et Accessoires

pour dispositifs de mesure
et appareils spéciaux

Systeme Assolok





Les têtes de renvoi et accessoires – Système Assolok

sont des éléments standards fiables pour le montage de dispositifs de mesure et appareils spéciaux.

Le faible encombrement, la précision robuste et plus particulièrement les nombreuses possibilités de combinaisons offrent au constructeur de moyens de contrôle de multiples solutions.

1 Têtes de renvoi avec tige de fix. Ø 8

N°	L	Capacité A	Référence
1.1	5	22-26,5	UK-L-5
	10	27-31,5	UK-L-10
	15	32-36,5	UK-L-15
	20	37-41,5	UK-L-20
	25	42-46,5	UK-L-25
	40	57-61,5	UK-L-40
1.2	60	77-81,5	UK-L-60
	5	17-21,5	UK-K-5
	10	22-26,5	UK-K-10
	15	27-31,5	UK-K-15
	20	32-36,5	UK-K-20
	25	37-41,5	UK-K-25
1.2	40	52-56,5	UK-K-40
	60	72-76,5	UK-K-60

Autres longueurs et pas M 2.6 sur demande.

2 Supports de comparateur

Pour supporter des comparateurs, palpeurs électroniques etc. et éléments de mesure correspondants.

N°	L	Référence
2.1	51	MH6-51-AS
2.2	32	MH6-32

3 Rallonges

Nr.	L	Ø	Référence
3.1	20	8	TV-8-20
	30		TV-8-30
	40		TV-8-40
	50		TV-8-50
	64		TV-8-64
	80		TV-8-80
	100		TV-8-100
	125		TV-8-125
	250		TV-8-250
	500		TV-8-500
3.2	750	TV-8-750	
	1000	TV-8-1000	
	64	8h5	TV-8-h5-64
	125	TV-8-h5-125	

Les rallonges avec Ø de tige 8h5 permettent la rotation des têtes de renvoi, par exemple dans le cas de tampons d'alignement.

Dans le cas de comparateurs fixes, des pièces intermédiaires pivotantes permettent la rotation à 360° des têtes de renvoi.

N°	L	Référence
3.3	64	TV-64-D
	36	TV-36-D

4 Renvoi d'angle

Pour le montage de têtes de renvoi spéciales en combinaison avec des rallonges TV-8 (N° 3.1) et pièces d'insertion ME (7.1). Un renvoi répétitif à 90° peut être effectué dans un espace correspondant en liaison avec une pièce de serrage double W-6-DKS (4.2). La pièce de serrage double assure la position radiale de l'angle.

N°	Référence
4.1	W-6
4.2	W-6-DKS

5 Têtes ZM

Pour renvoi à 90° dans un espace particulièrement étroit. Pour le montage de tampons d'alignement ou autres instruments de mesure pour le contrôle d'écart, de forme et dimensions.

N°	Capacité A	Référence
5.1	4,6-7,1	ZM 10
5.2	6,1-9,1	ZM 13
	8,1-11,1	ZM 17
5.3	10,1-13,1	ZM 21
	12,1-15,1	ZM 25
	14,1-17,1	ZM 29
5.4	16,1-20,6	ZM 33
	18,1-22,6	ZM 37
	20,1-24,6	ZM 41

6 Pièces d'insertion pas M 2,5

N°	L	Référence
6.1	5	MUT-5
	10	MUZ-10
	20	MUZ-20
	30	MUZ-30
	40	MUZ-40
6.2	50	MUZ-50
	60	MUZ-60
	70	MUZ-70
	80	MUZ-80
	90	MUZ-90
	100	MUZ-100

Pièces d'insertion avec billes carbure ± 0,001 mm

Ø Billes	Références			
1,000	1,500	2,000	KS-MU-*1	
2,500	3,000	3,500		
4,000	4,500	5,000		
0,500	0,551	0,620		
0,623	0,630	0,722		
0,862	0,965	1,100		
1,118	1,125	1,250		
1,350	1,372	1,385		
1,524	1,600	1,650		
6.3	1,700	1,750	1,782	KS-MU-*1
	1,800	1,829	1,900	
	2,032	2,250	2,284	
	2,386	2,438	2,667	
	2,704	2,713	2,721	
	2,743	2,750	3,048	
	3,250	3,400	3,658	
	4,835	5,250	5,486	
	5,500	6,000	6,096	
	6,350	6,500	7,000	
	7,500	8,000	8,500	KS-MU-*1
	9,000	9,500	10,000	

*Ajouter le Ø des billes au N° de commande.

Ex. Ø de billes 3,500 = KS-MU-3,500.

Autres cotes sur demande.

7 Pièce d'insertion avec pas M 6 x 0,75

Pour le montage d'éléments de palpation avec longueur déterminée, en combinaison avec les supports de comparateurs (2), rallonges (3) et rapporteur d'angle (4.1)

N°	L	Référence
7.1	5	ME-5
	8,5	ME-8,5
	12	ME-12
	15,5	ME-15,5
	19	ME-19
	22,5	ME-22,5

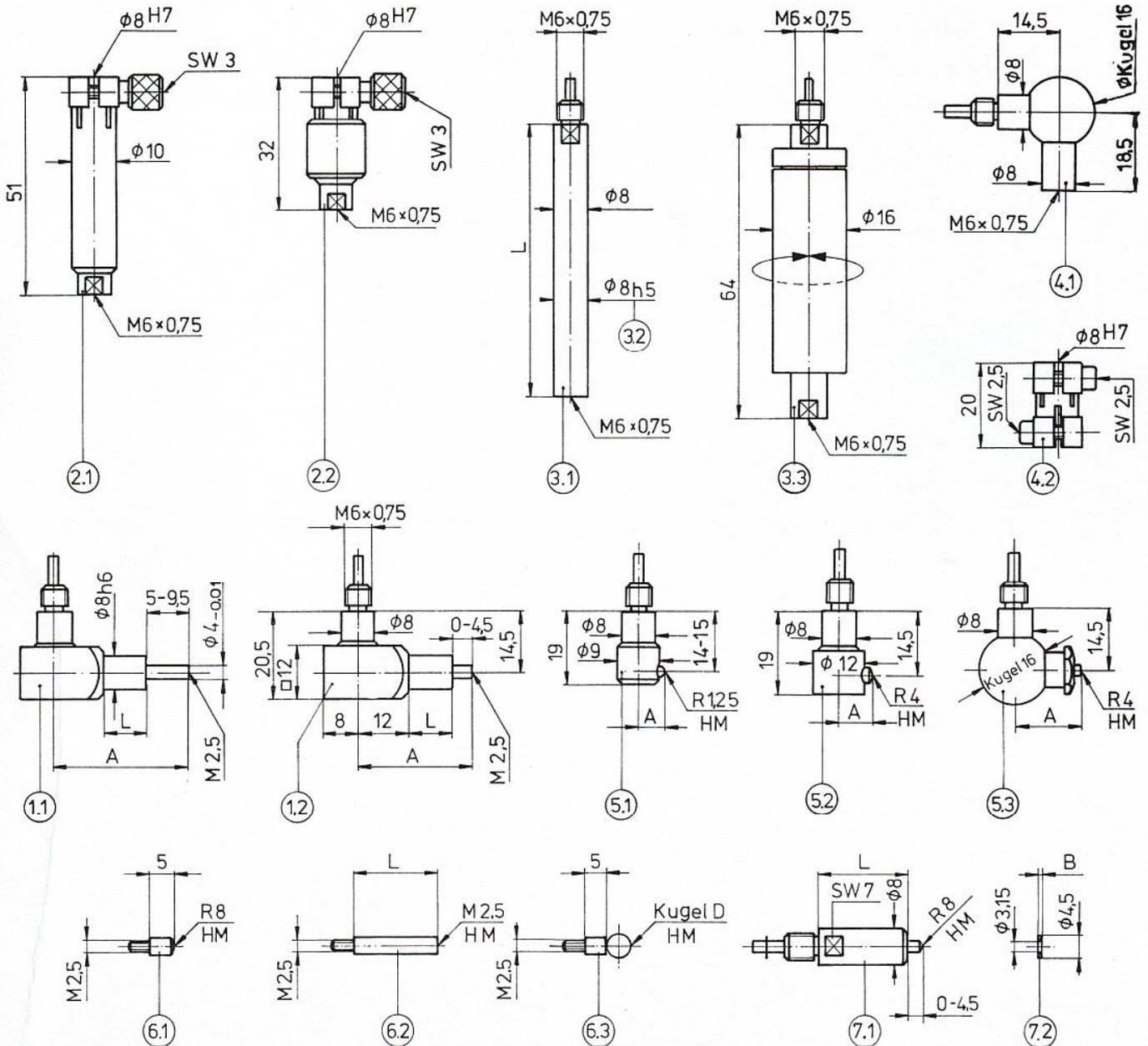
Disque en U pour limitation de la course du palpeur de la pièce d'insertion ME

N°	B	Référence
7.2	0,2	US-3,1-0,2
	0,3	US-3,1-0,3
	0,4	US-3,1-0,4
	0,5	US-3,1-0,5
	1	US-3,1-1

Jeu de 3 disques en U limitation = 0,2-0,3-0,4-0,5-1 mm

N°	Référence
7.2	US-3,1

TETES DE RENVOI DIATEST: accessoires



Toutes n'ont pas le pas M 6 x 0,75

HM = couverture carbure

Le système Assolok est basé sur le faible encombrement, une haute précision et un nombre important de combinaisons possibles. C'est le constructeur qui décide et imagine les montages ce qui permet d'éviter très souvent la fabrication d'éléments spéciaux. Le cadre ci-dessous illustre un exemple de montage de ces différents éléments.

