

ScanMax®

Caractéristiques techniques



L'auto-contrôle
dans l'atelier
en scanning.

- Précis
- Rapide
- Simple

Jean Louis MENEGON
Représentant et Conseiller
Région Sud Ouest
Tel : 06 76 08 96 83

Email: jlouismenegon@aol.com
www.menegon-metrologie.com



Pour une utilisation dans l'atelier.



Email: jlouismenegon@aol.com - web: www.menegon-metrologie.com

ScanMax®.

Technologie et performances.

Généralités	ScanMax®
Construction	machine de mesure à bras articulés
Tête de palpage	système de palpage mesurant Zeiss
Entraînement	entraînement à grande dynamique par servomoteur surveillance électronique de l'entraînement et limitation des efforts
Manipulation	pilotage manuelle
Equipements spécifiques	précision absolue de par la qualité de construction et corrections de guidage breveté anti-collision verticale stabilité du support en béton polymère (option) installation de roues pour faciliter les déplacements (option) amortissement passif des vibrations construction légère des bras articulés en carbone et céramique pour mesure en Scanning manuel guidage linéaire de haute précision pour un déplacement parfait
Accessoire	plateau pivotant pour mesure de toutes les faces

Encombrement, masse

Dimensions extérieures	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Hauteur (mm)
Partie haute	210	865	1100
Support	(sans roue) 528 (avec roue) 640	1057	975 980
Machine complète	(sans roue) 528 (avec roue) 640	1057	2075 2080
Face appui pièce	438	440	50
Unité électronique (IP 54)	285	485	620
Installation	surface au sol environnement machine	1200 mm x 1500 mm	
	Surface au sol environnement machine et servante	1200 mm x 2000 mm	
Masse	machine: 60 kg	support: 315 kg	unité électronique: 25 kg
Masse pièce maximum admissible	50 kg (sur support Zeiss)		

Performances

Volume pièce	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
avec longueur palpeur active 150 mm et un diamètre de bille = 8 mm	850	400	400
avec longueur palpeur active 80 mm et un diamètre de bille = 8 mm	850	400	470
Domaine de mesure	voir schéma page 2		
Incertitude de mesure de longueur (selon VDI/VDE 2617 feuille 2.1) (L = longueur mesurée en mm)	$u_2 (\mu\text{m}) = 4,5 + L/60$		$u_3 (\mu\text{m}) = 5,0 + L/50$
Résolution	règle Z = 0,5 μm ; codeur angulaire = 0,5 "		

Raccordement

Alimentation électrique	230 V ($\pm 10\%$); 50 à 60 Hz ($\pm 3,5\%$); régime TN consommation totale max. 400 VA
-------------------------	--

Environnement d'utilisation

Humidité	40% à 60% non condensée
Température ambiante de fonctionnement	+15 °C à +35 °C
Température ambiante pour la garantie des incertitudes de mesures de longueur spécifiées	+20 °C à +30 °C
Variation de température par heure	2,0 K/h



DIN EN ISO 9001

ScanMax® correspond aux normes CE et GS.
Le système assurance qualité de Carl Zeiss
est DIN EN ISO 9001.

Jean Louis MENEGON - Votre représentant et Conseiller - Tél. : 06 76 08 96 83

Email: jlouismenegon@aol.com - web: www.menegon-metrologie.com

Jean Louis MENEGON

Représentant et Conseiller
Région Sud Ouest

Tel : 06 76 08 96 83

Email: jlouismenegon@aol.com
www.menegon-metrologie.com



Visiter le site web :

www.menegon-metrologie.com