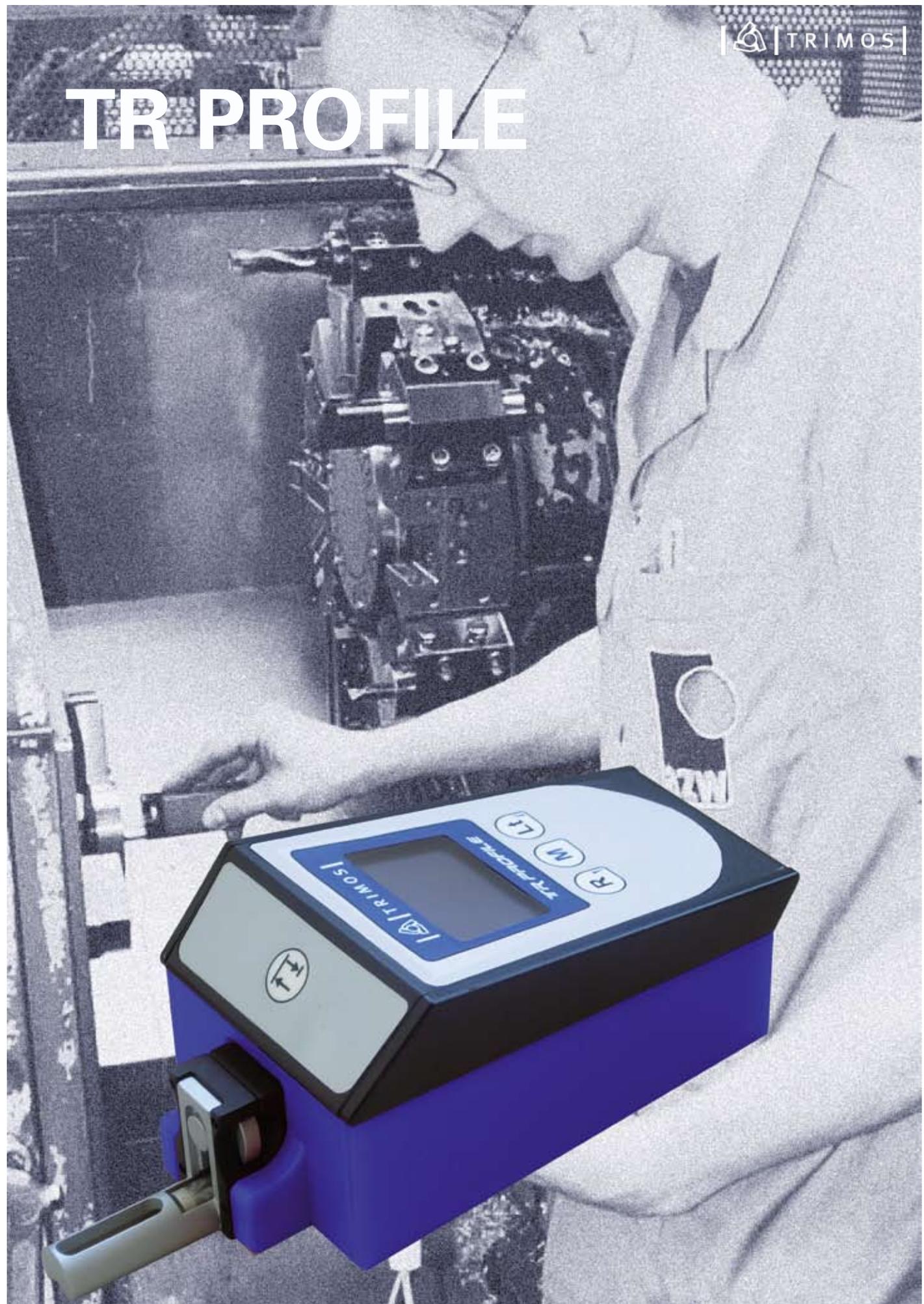


TR PROFILE



TR PROFILE

PRESENTATION

Le TR Profile est un instrument de mesure d'état de surface de haute précision destiné à l'atelier. Entièrement produit en Suisse, son niveau de qualité et de fiabilité exceptionnel est le fruit de 50 années d'expérience dans la mesure d'état de surface.

De manipulation extrêmement simple et intuitive, l'appareil se commande à l'aide de 4 boutons uniquement. Il peut être utilisé comme appareil portable ou fixé sur un support de mesure. Son autonomie est garantie par des accumulateurs rechargeables.

L'unité d'avance intégrée dans le boîtier peut aussi être détachée lorsque l'accès est difficile ou pour des mesures avec support. Deux unités d'avance sont disponibles pour l'utilisation de palpeurs avec et sans patins.

Une gamme d'accessoires très complète offre une flexibilité inégalée pour cet instrument. La grande variété de palpeurs disponibles permet la mesure de surfaces de faibles dimensions et difficiles d'accès.

Construction robuste pour utilisation en atelier

Manipulation très simple

Unité d'avance détachable

Etalonnage automatique

Mémoire pour 15 profils

Sortie de donnée USB

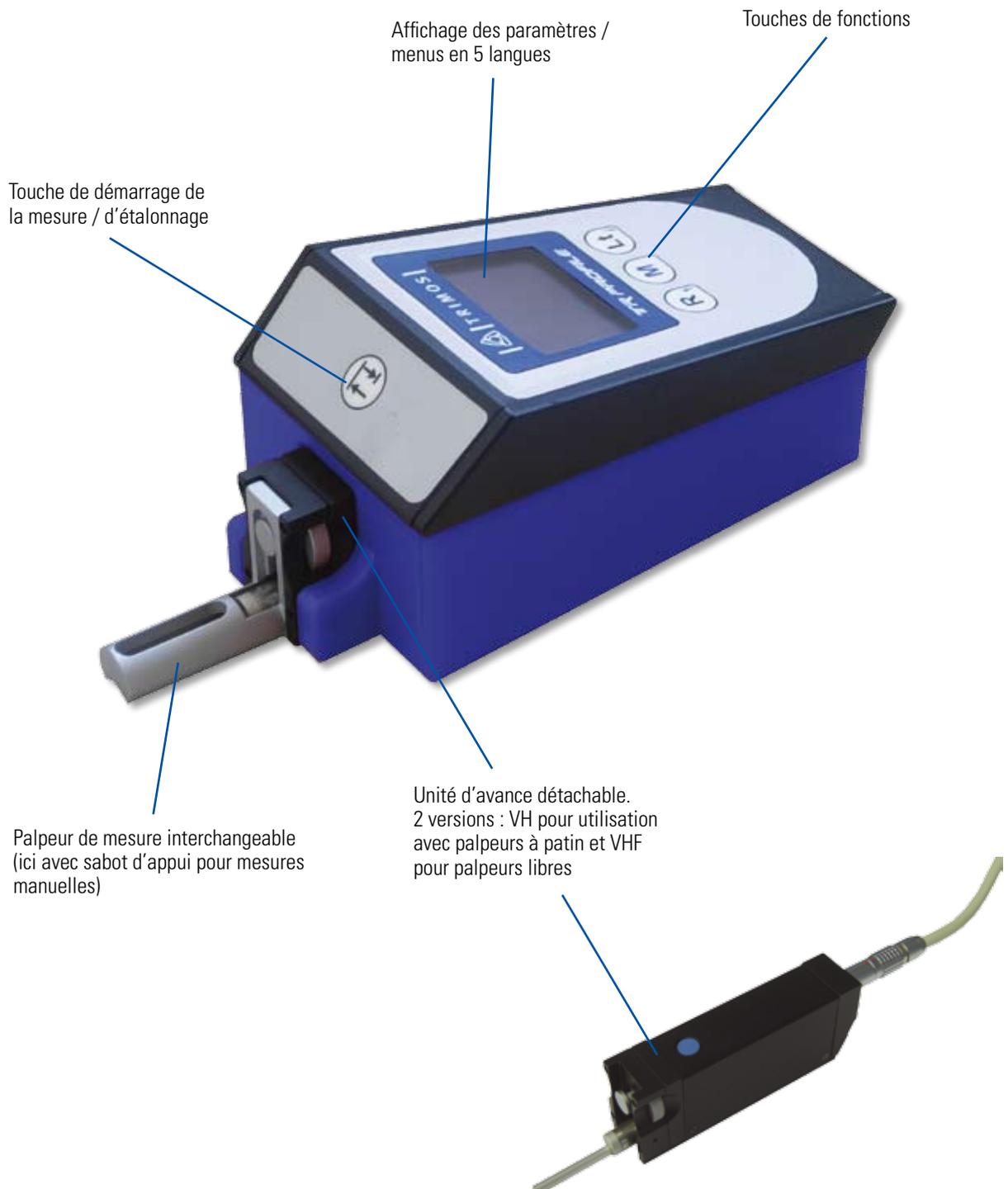
Accumulateurs pour utilisation mobile

Grand assortiment d'accessoires

Palpeurs interchangeables

TR PROFILE

DESCRIPTION



TR PROFILE

AFFICHAGE/LOGICIELS

L'écran de l'instrument permet l'affichage des paramètres de rugosité. Tous les menus de configuration sont disponibles en français, allemand, anglais, italien et espagnol. Les données peuvent être transférés sur un PC.

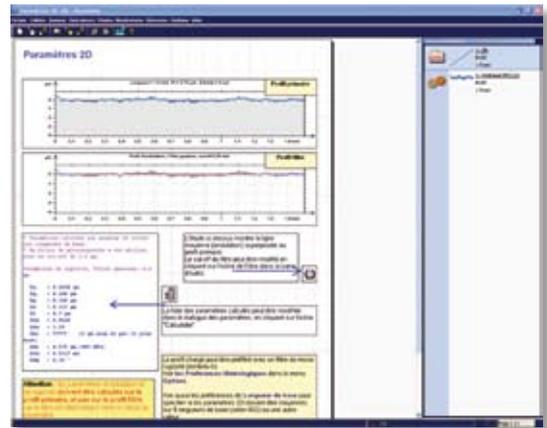
Le logiciel **TRIMOS® NanoWare** permet le calcul de nombreux paramètres supplémentaires ainsi que la mise en page professionnelle de rapports de mesure. Il est disponible en 2 versions :

Trimos® NanoWare LT

Analyses de profils, rugosité et ondulation, paramètres courants (R_a , R_q , R_t , ...), courbe de taux de longueur portante, filtrage de la forme.

Trimos® NanoWare XT

Paramètres RL_q , RL_o , RPC , Rz_{JIS} , $R3z...$, analyses spectrales et morphologiques, motifs, combinaison de profils et auto-corrélation.



Menus simples multilingues

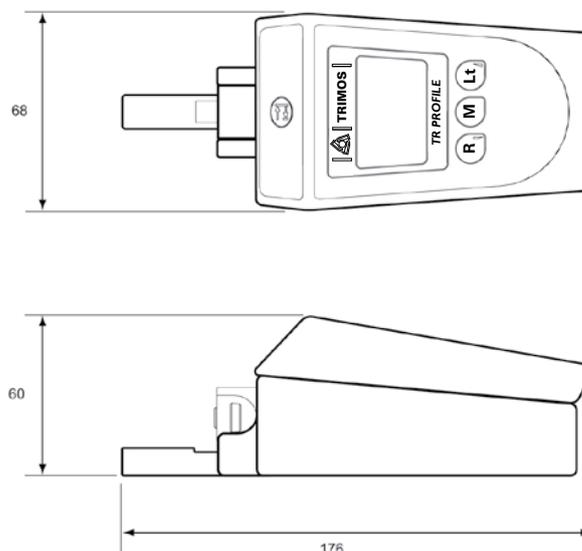
Paramètres ISO/DIN :

R_a , R_z (DIN), R_{max} , $R3z$, R_t , R_q (RMS), R_k , R_{pk} , R_{vk} , $MR1$, $MR2$, R_{pc} , taux de portance R_{mr}

Paramètres JIS : R_a (JIS), R_z (JIS)

Paramètres ISO 12085 : R , AR , R_x

SCHÉMA



TR PROFILE

DONNÉES TECHNIQUES

TR Profile		
Capacité sélective	μm	Ra, Rq : 0 - 20 / Tous les autres : 0 - 200
Résolutions	μm	Ra, Rq : 0.01 (<0.1 μm : 0.001) / Tous les autres : 0.1
Classe de qualité selon ISO/EN/DIN		1 (5%)
Cutoff lc	mm	0.25, 0.8, 2.5
Longueur de palpation lt	mm	1.50, 4.8, 15.0
Longueur de palpation CNOMO	mm	1, 2, 4, 8, 16
Humidité		max. 80%, sans condensation
Pointe de diamant		5 μm, 90° (Standard) ou 2 μm, 60° (Option)
Force statique de mesure	mN	< 0.5
Force statique du patin	N	< 0.15
Vitesse de mesure	mm/s	0.5
Vitesse au retour	mm/s	1.0

¹⁾ Valeurs déterminées à une température de 20±0.5 °C et une humidité relative de 50±5%.

INSTRUMENT DE BASE

Les instruments TR Profile sont livrés comme suit :

TR Profile VH	TR Profile VHF
● Unité de contrôle TR Profile	● Unité de contrôle TR Profile
● Unité d'avance pour palpeurs avec patins	● Unité d'avance pour palpeurs avec et sans patins
● Palpeur standard SH	● Palpeur standard SH
● Accumulateur	● Accumulateur
● Chargeur	● Chargeur
● Etalon de rugosité	● Etalon de rugosité
● Coffret	● Coffret
● Mode d'emploi, certificat de contrôle	● Mode d'emploi, certificat de contrôle
● Adaptateur et câble de liaison	● Adaptateur et câble de liaison

N° COMMANDE

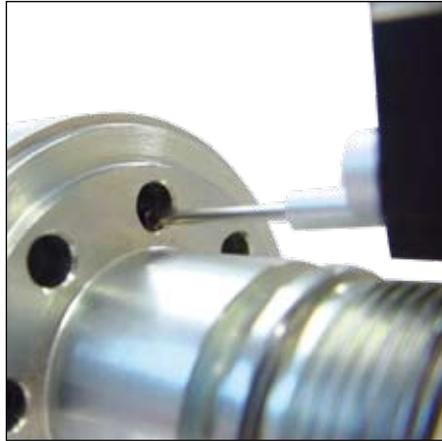
700 401 10 01	TR Profile VH (Mesure par palpeurs avec patins)
700 401 10 02	TR Profile VHF (Mesure par palpeurs avec et sans patins)

TR PROFILE

APPLICATIONS



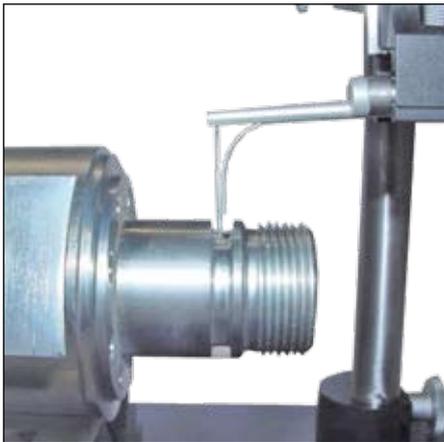
Mesure de rugosité proche d'un épaulement



Mesure dans un alésage de faible diamètre



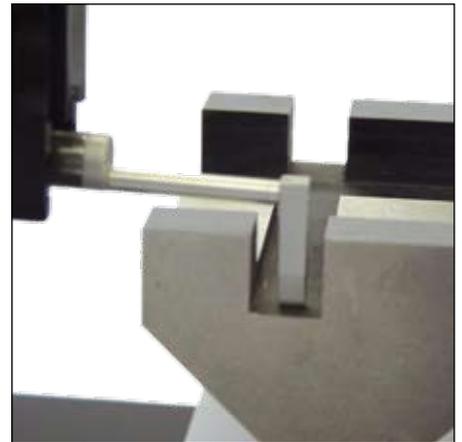
Mesure d'état de surface sur une pièce polie



Mesure de rugosité dans une gorge



Contrôle de l'état de surface d'un tampon fileté



Mesure dans une rainure avec palpeur approprié



Mesure de rugosité radiale

Representant Trimos Sylvac Metrologie
region Sud Ouest

Jean Louis MENEGON
tel 06 76 08 96 83
mail : jlouismenegon@aol.com