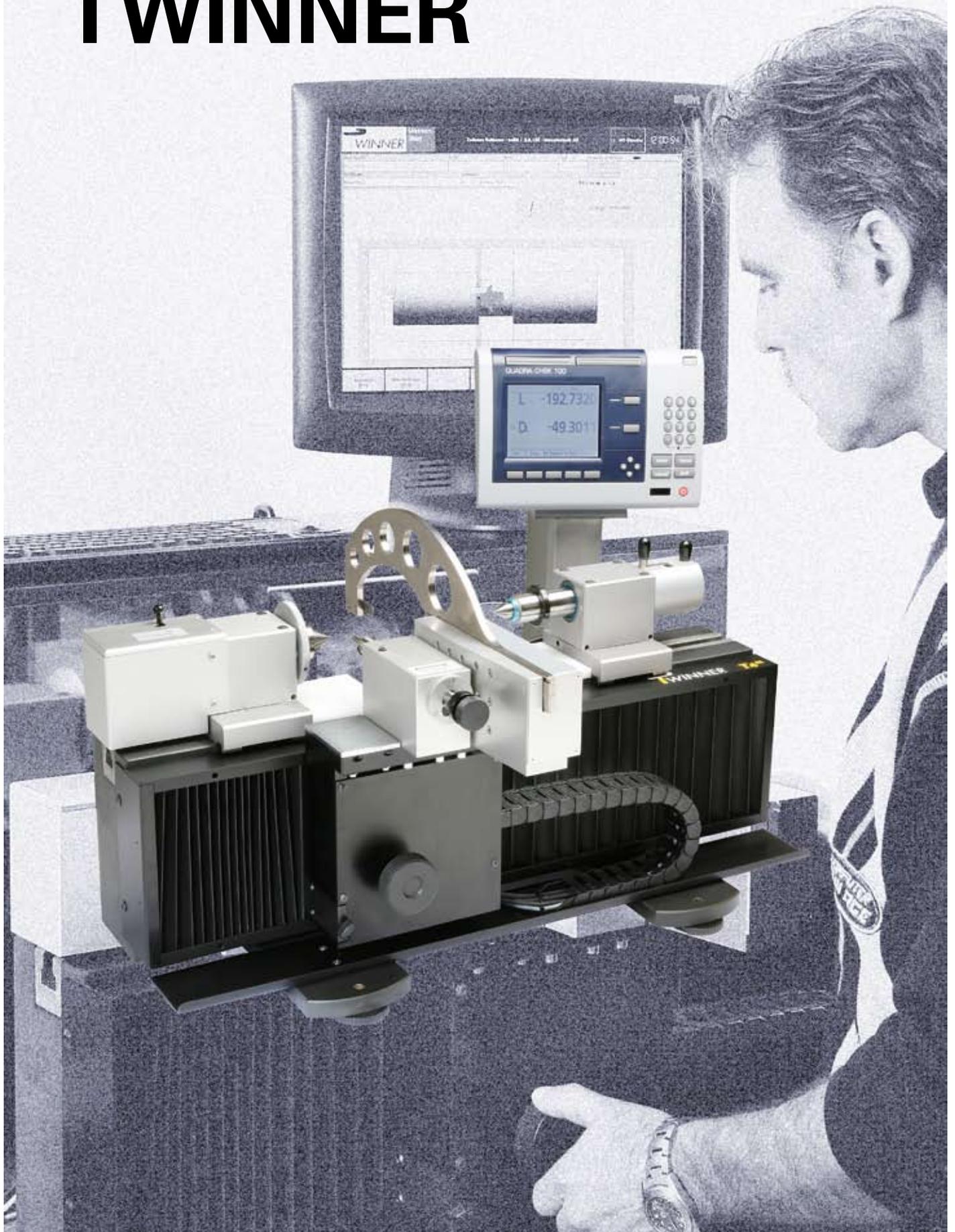


TWINNER



TWINNER

PRESENTATION

Le TWINNER® est un instrument universel pour la mesure de pièces cylindriques et remplace un grand nombre d'instruments conventionnels de l'atelier. Ce centre de mesure multi-fonctionnel, flexible et mobile permet de mesurer et documenter pratiquement tout ce qui est produit par tournage.

L'instrument a été développé spécifiquement pour l'atelier et se prête parfaitement à une utilisation en production, à proximité immédiate du centre d'usinage. TWINNER® permet le contrôle qualité aussi bien de pièces uniques que de petites séries. D'autres domaines d'utilisation sont le contrôle et l'acceptation de machines outils. Toutes les pièces de révolution peuvent être mesurées précisément, rapidement et sans besoin d'ajustage. La gamme de pièces pouvant être mesurées s'étend de pièces de tournage typiques telles que axes, arbres de boîte à vitesse, arbres à cames, vilebrequins, arbres de transmission, pivots et pièces de révolution jusqu'à des pièces à la géométrie très complexe.

Le TWINNER® est disponible dans les étendues de mesures suivantes : Longueurs de 400, 800, 1200 et 2000 mm et diamètres de 125 ou 160 mm. L'utilisation manuelle et la commande du TWINNER se fait généralement par le biais d'une unité d'affichage à 2 axes (diamètre et longueur). Pour un meilleur confort et plus de fonctionnalités, le TWINNER peut être équipé d'un PC avec TWINNER soft.

Construit pour une utilisation en atelier

Manipulation très simple

Utilisation sans connaissances préliminaires

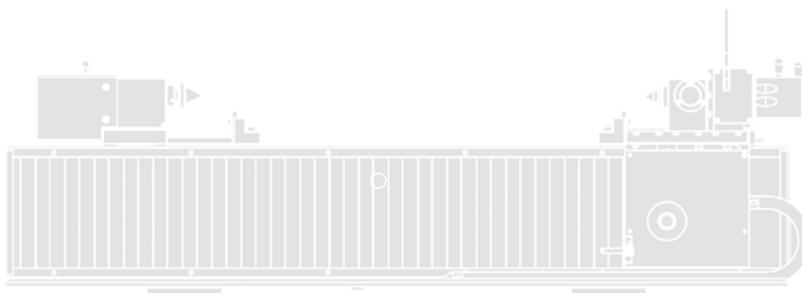
Pas d'influence de l'utilisateur grâce à une force de mesure constante

Excellente répétabilité

Changement de pièce très rapide

Etalonnage aisé

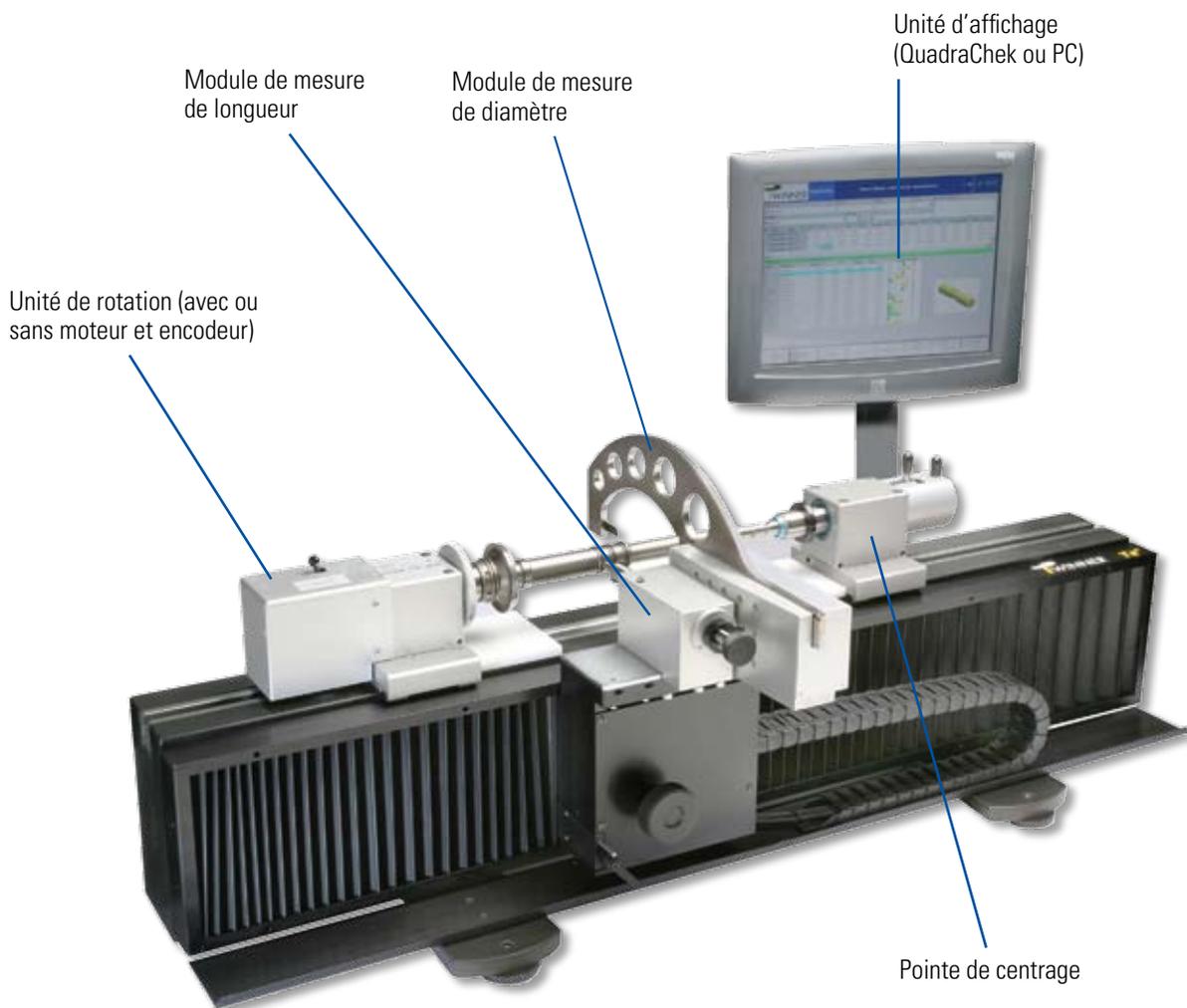
Palette d'accessoire complète



TWINNER

DESCRIPTION

 Longueur	 Diamètre extérieur	 Epaulement
 Diamètre sur division impaire	 Largeur de gorge intérieure	 Largeur de gorge
 Diamètre de gorge intérieure	 Largeur de chanfrein	 Distance intérieure
 Profondeur	 Angle	 Coaxialité
 Concentricité	 Battement circulaire axial	 Batt. circ. axial interrompu
 Batt. circ. axial p. r. à l'axe	 Position	 Rayon
 Circularité	 Battement circulaire radial	 Batt. circ. radial interrompu
 Batt. circ. radial p. r. à l'axe	 Points d'intersection	 Angles de division
 Pas		



TWINNER

AFFICHAGE/LOGICIELS

2 unités d'affichage sont à disposition :

L'utilisation et la commande TWINNER se fait généralement par le biais d'une unité d'affichage à 2 axes (diamètre et longueur).

Quadra-Chek

Système de mesure linéaire, min/max

Affichage digital

Remise à zéro/Preset

Signaux de commutation et de classification

Initialisation de l'affichage par signal externe

Sortie de données RS232



Pour un meilleur confort et plus de fonctionnalités, le TWINNER peut être équipé d'un PC avec TWINNER soft. Ce système SPC moderne offre un rapport qualité-prix exceptionnel. Sa flexibilité lui permet de s'adapter aux situations de mesure les plus diverses.

PC

PC avec logiciel Software TWINNER soft

Ecran tactile

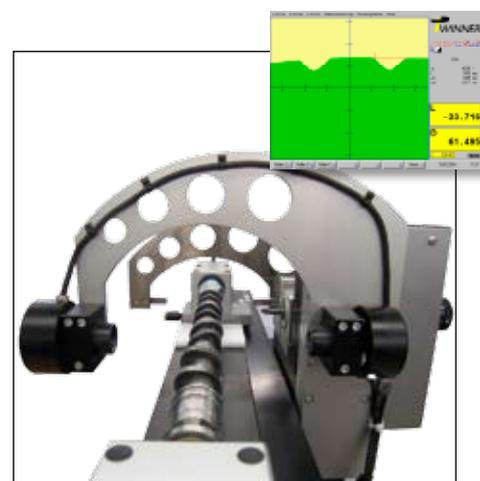
Grandeur de 15"

Résolution de 1024 x 768

Mesure guidée par programme

Base de donnée Q-DAS en format ASCII

Module optique



TWINNER

AFFICHAGE/LOGICIELS

TWINNER Soft

Du dessin à la séquence de mesure en un click de souris !

Utilisation du programme adaptée à l'atelier

Aide graphique à la mesure

Macros de mesure

Masques configurables librement

Rapports et graphiques de mesure

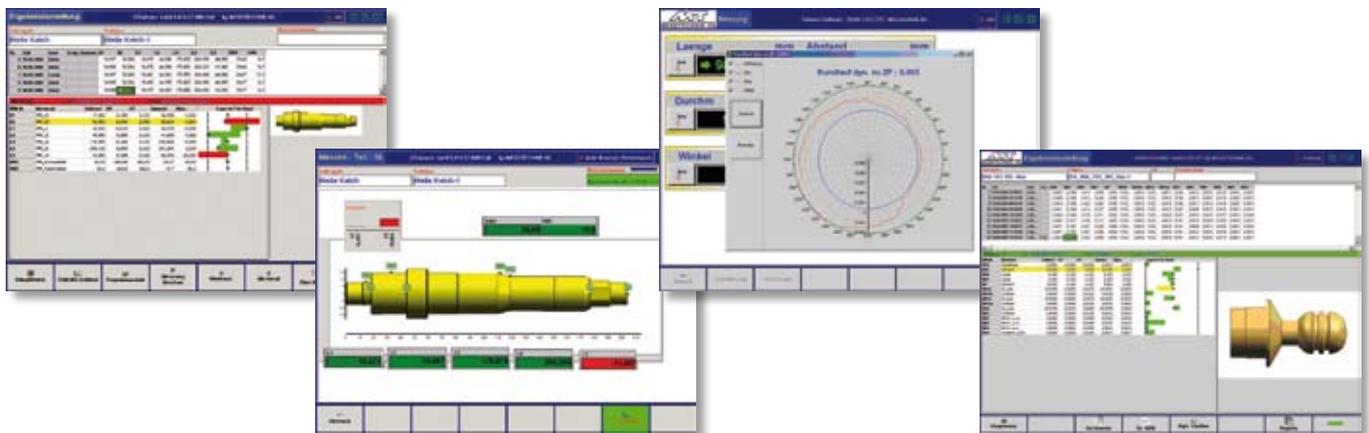
Système SPC avancé et moderne

Administration des fonctions par utilisateurs et mots de passe

Enregistrement des résultats au format ASCII dans Q-DAS

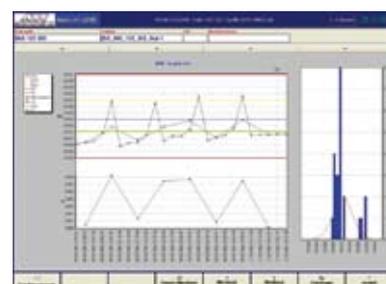
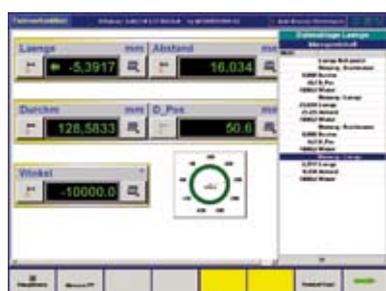


TWINNER Soft réduit considérablement le temps de programmation d'une séquence de mesure et permet une utilisation rationnelle de l'instrument.



De nombreuses fonctions font partie intégrante du logiciel :

- Masques configurables librement, rapports et graphiques
- Administration des fonctions par utilisateurs et mots de passe
- Enregistrement des résultats au format ASCII dans Q-DAS



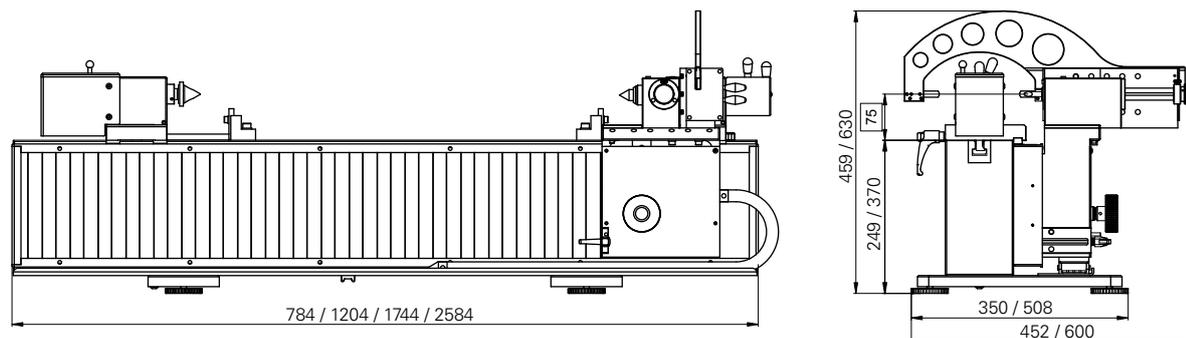
TWINNER

DONNÉES TECHNIQUES

TWINNER		T4	T8	T12	T20
Etendue de mesure, longueur X	mm	400	800	1200	2000
Etendue de mesure, diamètre Y	mm	125	125/160		
Erreur max. tolérée, longueur X ¹⁾	µm	3 + L (mm) / 100			
Erreur max. tolérée, diamètre Y ¹⁾	µm	1.5 + D (mm) / 100			
Répétabilité, longueur X (2s) ¹⁾	µm	≤ 2.0			
Répétabilité, diamètre Y ¹⁾	µm	≤ 1.0			
Résolution, longueur X	mm	0.001 / 0.0001			
Résolution, diamètre Y	mm	0.001 / 0.0001			
Force de mesure, longueur et diamètre	N	2.0			
Connexions électriques		230V / 50Hz, 0.2 kVA			
Masse maximale (pièce)	kg	10 / 20 / 100			
Poids (instrument)	kg	120	140	180	240

¹⁾ Valeurs déterminées à une température de 20±0.5°C et une humidité relative de 50±5%.

SCHÉMA



INSTRUMENT DE BASE

Les Twinner sont livrés comme suit :

- Instrument, fabriqué selon spécifications
- Jeu d'outils
- Set de nettoyage
- Mode d'emploi
- Certificat de contrôle
- Déclaration de conformité

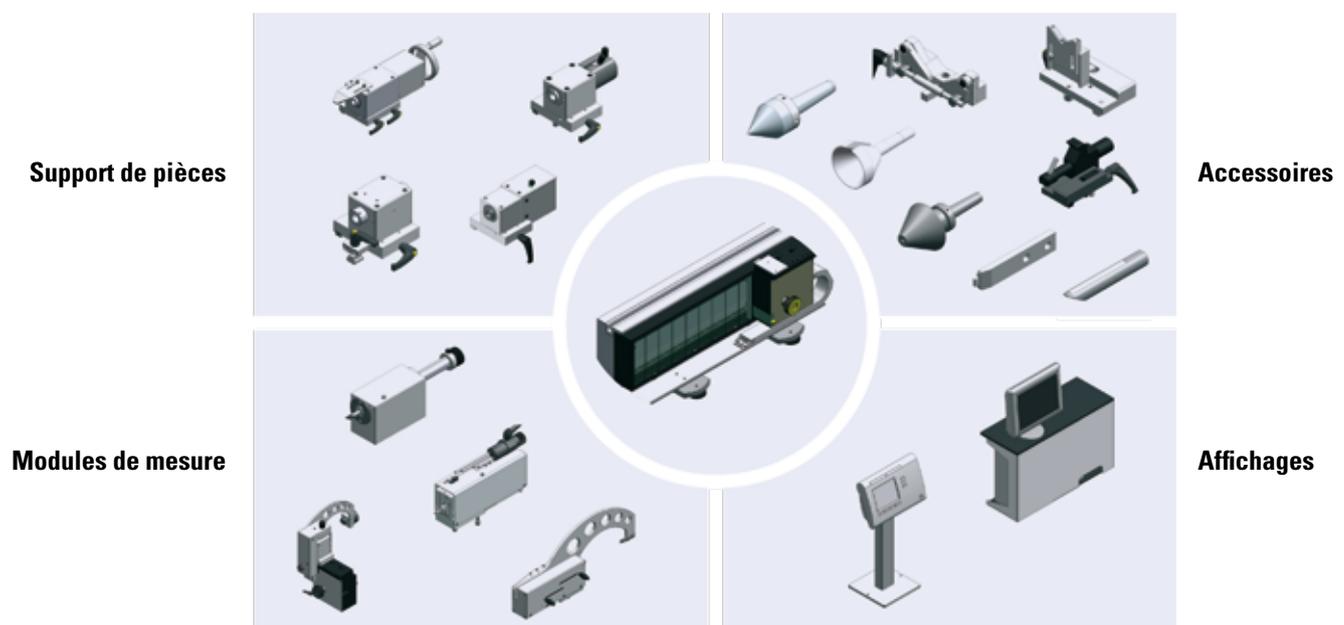
TWINNER

N° COMMANDE

700 215 10 01	Set Twinner T4 avec affichage Quadra-Chek QC 120	700 215 30 01	Set Twinner T12 avec affichage Quadra-Chek QC 120
700 215 10 02	Set Twinner T4 avec PC et logiciel Twinner Soft	700 215 30 02	Set Twinner T12 avec PC et logiciel Twinner Soft
700 215 20 01	Set Twinner T8 avec affichage Quadra-Chek QC 120	700 215 40 00	Set Twinner T20 (sur demande)
700 215 20 02	Set Twinner T8 avec PC et logiciel Twinner Soft		

Tous les instruments sont livrés en standard avec les accessoires marqués d'un *, page 277-280

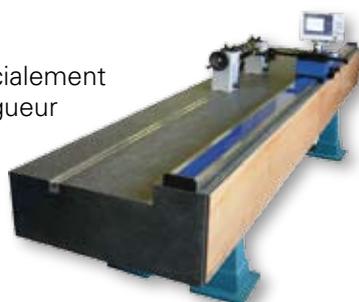
CONCEPT



MODÈLES SPÉCIFIQUES

Trimos offre des solutions spécifiques adaptées à toutes les applications pour la mesure de pièces cylindriques et de révolution. Pour de plus amples informations, l'agent Trimos de votre région se tient à votre disposition.

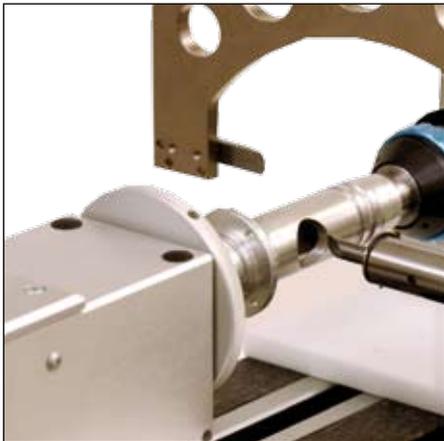
Instrument conçu spécialement pour la mesure de longueur de longs arbres



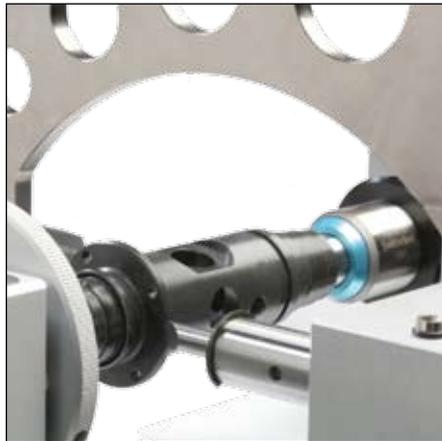
Machine de mesure universelle

TWINNER

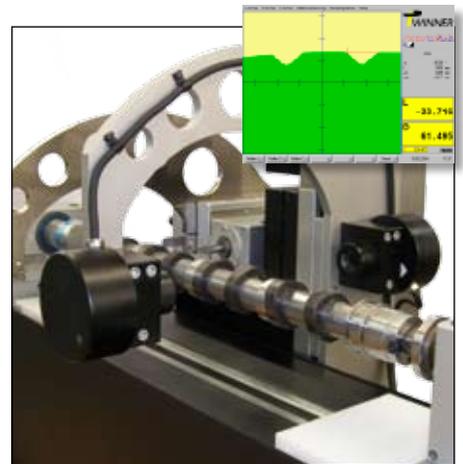
APPLICATIONS



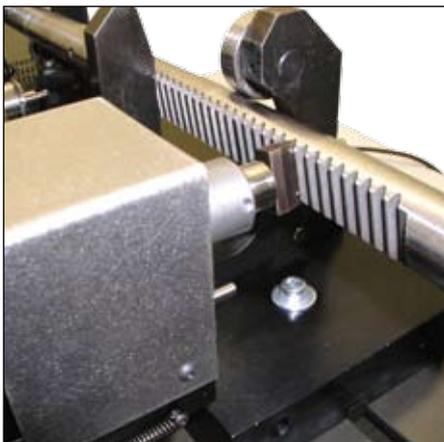
Mesure d'entraxes



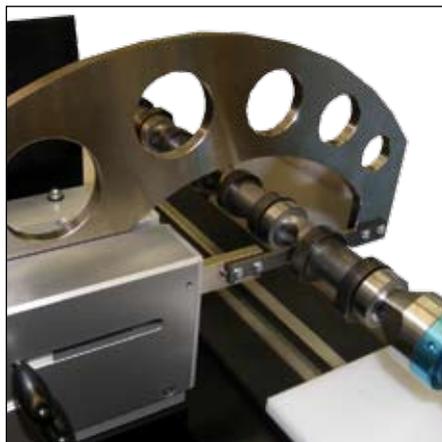
Mesure de longueurs



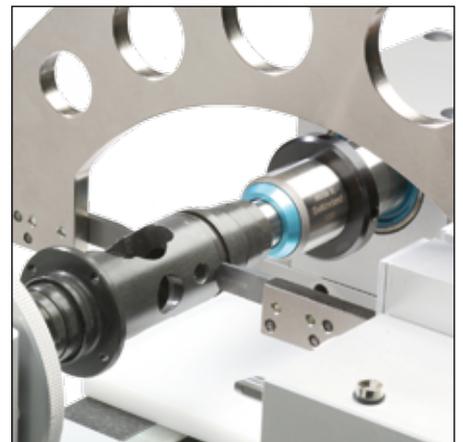
Mesure optique des caractéristiques d'un arbre à came



Mesure d'inclinaisons de denture de crémaillère



Mesure de diamètres sur un arbre à came



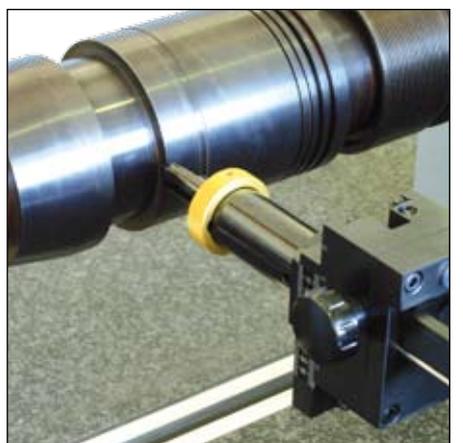
Mesure de diamètres de gorges



Mesure de positions



Installation pour la mesure de diamètre excentrés (construction spécifique)



Mesure de longueur pour pièces de grandes dimensions (construction spécifique)



ACCESSOIRES



		Twinner
295 953322 001	Support écran Twinner avec câble CH	●
295 953322 002	Support écran Twinner avec câble DE	●
275 953322 201	Module mesure diamètre D=125 sans touche *	●
275 953322 202	Module mesure diamètre D=125, 2 système mesure, sans touche	●
275 953322 203	Module mesure diamètre D=160, sans touche	●
279 953322 251	Touche mesure D - MD - Couteau *	●
279 953322 252	Touche mesure D - MD Plat	●
279 953322 253	Touche mesure D - MD - couteau L=53	●
279 953322 254	Touche mesure D, HM-Couteau, Ep=4	●
275 953322 204	Module mesure longueur, sans touche *	●
279 953322 241	Axe de palpation type E	●
279 953322 255	Touche mesure L Type E *	●
279 953322 256	Touche mesure L avec pos. libre 0.75	●

ACCESSOIRES



		Twiner
279 953322 257	Touche de mesure avec bille D=3.5	●
279 953322 258	Touche mesure L, fourche	●
279 953322 261	Bague ajustable M 2.5	●
249 953322 001	Pointe centrage manuel/fixe 10 Kg *	●
249 953322 002	Pointe centrage manuel/fixe, 20 Kg	●
249 953322 003	Pointe centrage manuel/fixe, 100 Kg	●
249 953322 004	Pointe centrage fixe 20 Kg *	●
249 953322 006	Douille de contre poupée duo	●
249 953322 005	Pointe de centrage fixe 100 Kg	●
249 953322 201	Uni-système rotation vide	●
271 953322 251	Système encodage pour système de rotation	●
239 953322 251	Manivelle pour système rotation universel	●



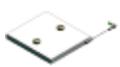
ACCESSOIRES



		Twiner
238 953322 251	Entraînement pour système de rotation universel	●
249 953322 051	Pointe rotative 60 degrés / D=18	●
249 953322 052	Pointe rotative 60 degrés D=18 mm XN-2	●
249 953322 053	Pointe rotative 60 degrés/D=18 mm, MD	●
249 953322 054	Pointe rotative 60 degrés D=17/70 mm	●
249 953322 055	Pointe de centrage 60 degrés D=18 mm Long *	●
249 953322 056	Pointe de centrage 60 degrés /D=18 mm long	●
249 953322 057	Pointe de centrage avec tête creuse 60 degrés D=30/60 mm	●
249 953322 058	Pointe de centrage avec bille D=9.525 mm	●
249 953322 059	Pointe de centrage avec bille	●
249 953322 060	Pointe de centrage 60 degrés D=29 mm avec avec bague de référence D=39 mm L=6 mm	●
249 953322 061	Pointe de centrage 52 degree D=29mm avec avec bague de référence D=39, L=6 mm	●



ACCESSOIRES

			Twinmer
	286 953322 001	Protection de rainure en T *	●
	249 953322 101	Support Vé Largeur = 30 mm	●
	249 953322 102	Support en Vé largeur = 18 mm	●
	249 953322 103	Vé ajustable D=18 mm-D=60 mm	●
	249 953322 104	Vé ajustable D=20 mm-D=70 mm	●
	249 953322 105	Vé ajustable D=18 mm-D=100 mm	●
	351 201 1002	Affichage Quadra-check QC120 (2 axes) pour Twinmer	●
	351 201 1003	Affichage Quadra-check QC130 (3 axes) pour Twinmer	●
	352 0032	T-CAM package - ordinateur Twinmer	●
	352 0029	PC-Système 130, ordinateur Twinmer 3 axes de mesures - Ecran TFT	●
	352 0030	PC-Système 130, ordinateur Twinmer 3 axes de mesures - Ecran Touch	●
	352 0031	PC-Système 150, ordinateur Twinmer 5 axes de mesures - Ecran Touch	●
	352 0035	PC-Système 160, ordinateur Twinmer 6 axes de mesures - Ecran Touch	●

* Accessoires livrés en standard avec les sets (voir page 275)

Representant Trimos Sylvac Metrologie
region Sud Ouest

Jean Louis MENEGON
tel 06 76 08 96 83
mail : jlouismenegon@aol.com